

## КОНЦЕНТРИРОВАННЫЙ ЖИДКИЙ ЩЕЛОЧНОЙ ПРОДУКТ ДЛЯ СДЕРЖИВАНИЯ КОРРОЗИИ И НАКИПИ В КОТЛАХ

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ALKALINITY CONTROL** - КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ ЖИДКАЯ ЩЕЛОЧЬ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОТЛОВОЙ ВОДЫ.

#### ALKALINITY CONTROL

Обеспечивает щелочные условия для правильного функционирования BOILER CONTROL. Без правильного осадкообразования и последующего продувания солей жесткости будет образовываться накипь. В результате этого возникнет ограничение водяного потока, слабая теплопередача и местная коррозия. Конечным эффектом будет неэффективность котла и в конце концов повреждение деталей.

**ALKALINITY CONTROL** также обеспечивает щелочные условия, требуемые для сдерживания коррозии, нейтрализации кислотных газов. Должный уровень обработки поддерживается анализом на фосфатную щелочность. Уровень определяется давлением и типом котла. Для правильной дозировки смотри дозировочную таблицу ниже. Обычный способ поднятия щелочного уровня - это добавление требуемого количества **ALKALINITY CONTROL** после анализа на фосфатную щелочность. 225 мл/т поднимут фосфатную щелочность до 100 ppm.

#### СПОСОБ ДОЗИРОВКИ

Для получения оптимальных результатов вводите **ALKALINITY CONTROL** непосредственно в котел через байпасный питательный бачок, установленный на трубопроводе питательной воды котла.

#### ОТБОР ПРОБ И ТЕСТИРОВАНИЕ

Представительная проба котельной воды должна отбираться на анализ ежедневно. При каждом случае проба отбирается из одного и того же места и после регулярного продувания. Проба должна быть охлаждена и проанализирована немедленно.

Важно! Регулярное проведение анализа выполняется для проверки правильной водообработки.

Для контроля дозировки используйте предлагаемую таблицу: Выберите графу соответствующего показателя давления котла, подлежащего обработке, и сопоставьте с требуемым уровнем обработки

#### Дозировка Alkalinity Control в мл на тонну объема котла

Результаты тестов по Ф-щелочности (ppm, CaCO<sub>3</sub>)

Давление котла	0-50	50-100	100-150	150-300	>300	Стандартный уровень Ф-щёлочности	Первоначальная дозировка мл/т
<b>&lt;18 bar</b>	340ml	225ml	110ml	Удовл.	Уменьш. дозировку	150 to 300	450
<b>18 - 31 bar</b>	340ml	225ml	110ml	Удовл.	Уменьш. дозировку	150 to 300	450
<b>31 - 42 bar</b>	225ml	110ml	Удовл.	Уменьш. дозировку	Уменьш. дозировку	100 to 150	340
<b>42 - 60 bar</b>	110ml	Удовл.	Уменьш. дозировку	Уменьш. дозировку	Уменьш. дозировку	50 to 100	170

При правильной обработке уровень pH должен быть от 9,5 до 11. Приведенные рекомендации основаны на опыте и никоим образом не предполагают заменять собою спецификации изготовителей бойлера или инструкции компании.

### ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- Легка в применении. Жидкая присадка, которая обеспечивает базовую щелочность и от которой зависит успешная водообработка.
- Поддерживает щелочность в оптимальных пределах.
- Обеспечивает оптимальные условия для контроля жесткости.
- Оказывает помощь в осадкообразовании и продувании солей магния и кальция.
- Нейтрализует кислотные условия.
- Поддерживает эффективность и снижает затраты на уход.
- Может использоваться с большинством химикатов для обработки, в сочетании координированной программой водообработки.
- Будет оказывать помощь в удержании двуокси кремния во взвешенном состоянии.
- Используется для обеспечения требуемых щелочных условий в котле.
- Оказывает помощь в свертывании масляного загрязнения.
- Для котлов всех давлений.
- Является частью **КООРДИНАЦИОННОЙ ПРОГРАММЫ ОБРАБОТКИ** для котельных систем.
- Используется как нейтрализатор после кислотной очистки.

pH (10 вес-%): 13  
Плотность - 1,3

Вызывает коррозию алюминия, магния, цинка и олова